

DEFENDER BAC - DECOMPOSER

BIOFERTILIZANTE ACONDICIONADOR DE SUELO

CARACTERÍSTICAS:

- Cicla la materia orgánica, generando moléculas más sencillas en beneficio de la planta.
- Mayor disponibilidad y absorción de los nutrientes del suelo.
- Acelera el proceso de compostaje.
- Mayor desarrollo radicular.
- Mejora la capacidad de retención de humedad.

COMPOSICIÓN

- *Trichoderma spp:* 2 x 10⁸ ufc/ml
- *Bacillus spp:* 2x 10⁸ ufc/ml

RECOMENDACIONES DE USO

CULTIVO	DOSIS	MODO DE APLICACIÓN
	L/ha	
FRUTALES Uva de Mesa, Uva Vinífera, Cerezo, Durazno, Nectarín, Nogal, Cítricos, Pomáceas, Palto, Olivo, Arándano.	1-2	Pre-diluir el producto mínimo con 200 L de agua y aplicar vía riego.
HORTALIZAS Tomate, Cebolla, Papa, Coliflor, Repollo, Zanahoria, Pimiento, Lechuga, Sandía, Melón.		
CEREALES Maíz, Trigo, Avena, Cebada, Raps.		

Para aplicar en residuos agrícolas y residuos de cultivo, disolver 1 L de Defender Bac Decomposer en 300-400 L de agua. Asperjar la solución de Defender Bac Decomposer preparada sobre los residuos y mezclar. Después de 8 a 10 días mezclar los residuos y asperjar la solución de Defender Bac Decomposer. El resultado óptimo del ciclaje de la materia orgánica debería estar listo en 45 a 60 días. La dosis referencial es de 1-2 L de Defender Bac Decomposer cada 1.000 kgs de sustrato (mínimo 1 mt3).

APLICACIÓN Y COMPATIBILIDAD

Realizar aplicaciones una vez hechas las enmiendas de suelo, los mejores resultados se obtienen con materia orgánica disponible. No mezclar con agroquímicos. No es recomendable utilizar fertilizantes nitrogenados al mismo tiempo. Es seguro para el medio ambiente, plantas, animales y ser humano.

ADVERTENCIAS

Toda la información contenida en esta etiqueta es fruto de amplios y rigurosos estudios y ensayos. No obstante en la utilización intervienen numerosos aspectos que escapan a nuestro control (preparación de mezclas, aplicación, climatología, etc.). El fabricante garantiza la composición, formulación y contenido. El usuario será responsable de los daños causados (falta de eficacia, toxicidad en general, residuos, etc.) por inobservancia total o parcial de las instrucciones de esta etiqueta.

PRECAUCIONES

Manténgase alejado de los niños. Manténgase lejos de alimentos, bebidas y piensos. Manténgase en lugar fresco y seco a temperaturas inferiores a 35°C y lejos de la luz directa del sol. El contenido completo de un envase debe ser utilizado en una vez.

CONTENIDO NETO 1 lt

FECHA CADUCIDAD 36 meses desde la fecha de fabricación.

FABRICANTE

INTERNATIONAL PANACEA LIMITED.
 E-34, Second Floor, Connaught Circus
 New Delhi - 110001 - INDIA
 Teléfono: +91-8042906160

